拖车式净水设备

拖车式净水设备是一款基于反渗透（RO）技术设计的高效箱式可移动模块化水处理，专为中小规模淡水需求场景打造。设备采用箱式结构，集成预处理、反渗透脱盐、智能控制等核心模块，具有快速部署、灵活扩展、高效节能的特点，可轻松应对海岛、船舶、应急救灾、工业用水等场景的淡水供应。

1.模块化设计：设备整体嵌入标准小型或大型集装箱，防风、防腐蚀、抗震，适应恶劣环境；模块化结构支持“即装即用”，运输便捷，现场安装仅需对接水电即可运行；可根据需求灵活扩展产能（如多台并联），满足未来用水增长需求。设备底部装有轮胎和挂钩，可挂载车辆后部实现不同地区的部署，方便运输，机动力强。

2.高效反渗透技术：采用高脱盐率 RO 膜元件，产水水质符合生活饮用水卫生标准。配备高压泵，工作压力自适应调节，提升能效并延长膜寿命。动力源可使用外接电源或者匹配的发电机供电，条件允许也可选配太阳能/风能等混合方式供电；

3.预处理系统集成多级前置过滤（PP、石英砂、活性碳滤等），有效保护 RO 膜，降低堵塞风险；自动化学清洗功能，延长膜组件使用寿命。

4.全流程智能控制：PLC+触屏人机界面，实时监控水质、压力、流量等参数，支持远程操作与故障诊断，支持全自动运行，无人值守（可根据客户要求订制方案）。

技术参数

型号：	M02
产水量：	1500L/小时（可按照需求定制）
水质净化标准：	GB5749-2022《生活饮用水卫生标准》
水源类型：	I-V 类或地表水、GB/T 14848-2017《地下水质量标准》中规定的I类、II类、III类地下水，苦咸水。
去除物质：	泥沙、铁锈、消毒副产物、细菌、病毒，重金属和盐类等
除 盐 率：	≥99%（可处理 TDS 含量 10000 以下的水源）
过滤介质：	石英砂 活性炭 PP 滤芯 反渗透膜：全芳香高交联度聚酰胺（过滤精度≈0.0001 微米）
进 水 PH：	6~9
工作温度：	0℃~40℃
结构形式：	框架模块式
供电类型：	110、220、380V 外接电源或定制柴油发电（可选配太阳能/风能混合方式供电）
外形尺寸：	370*220*230cm(L*W*H)

产品图片

M02 整车外观

M02 整车外廓尺寸

M02 厂内设备展示

使用场景与产品说明

M02 工程现场部署场景示意

M02 现场供水布置示意